



環安衛管理方案規劃表

表單編號:ESP-43004-111-03

目標/標的	印刷廢氣回收再利用節能改善專案計畫
方案名稱	印刷廢氣回收節能方案
負責單位	工安部
負責人員	莊世和/彭智勇
填表人/分機	彭智勇/1042
填表日期	111.09.01
現況分析	工廠於 110 年開始 RTO 地基施工與 RTO 機台規劃，預計 111 年底前取得 M01 固定污染源操作許可，經莊協理與廠商評估利用印刷廢氣回收再利用節能改善專案計畫，利用印刷的廢熱回收，轉換成熱水，降低印刷機的烘箱加熱溫度（原來 25 加熱至 55 度 C，熱水 56 度 C，熱水機換器可達 52 度 C-加熱至 55，可以節省電能。
改善方法/步驟	<ol style="list-style-type: none"> 1. 先統計 5 台印刷機與貼合、淋膜機的每月用電量 2. 請廠商評估可行性熱回收的熱量轉遞能桶計。 3. 採購設備執行。 4. 申請經濟部能源局每季安委會報告更換 LED 的數量，年度統計並計算年度節省的費用。
預計實施期間	111.01~112.05
投入經費/設備	51229000(RTO 總費用)
投入人力	廠務、工安部監工 365 工作天。
預期效益 (環安衛/經濟之績效指標)	每年可節省 231232 度，節省費用 726068 元/年 更朝能源用戶平均年節電率 1%以上之目標邁進。。
檢討或矯正方式	安全衛生委員會議檢討並記錄。

備註：表格不足時，請另行以附件補充。

核准：莊世和

審查：鄭瑞淑

製表：彭智勇



環安衛管理方案計劃時程表

計劃內容	執行單位	負責人	111~112 年												
			01	04	07	10	01	04	05						
RTO 設備安裝監工	廠務部	王俊傑	████████████████████												
RTO 施工進度會議	工安部	彭智勇	██████████████												
經濟部能源局審查	工安處	莊世和	██████████████												
經濟部能源局-觀摩會	工安部	彭智勇								██					

核准: 莊世和

審查: 鄭瑞淑

表單編號: ESP-43004-03A



環安衛管理方案結案報告表

表單編號:ESP-43004-111-04

方案名稱	印刷廢氣回收再利用節能改善專案計畫
負責單位	印刷廢氣回收節能方案
負責人員	工安部
填表人/分機	莊世和/彭智勇
填表日期	彭智勇/1042
實施期間	111.09.01
改善前情況概述	工廠於 110 年開始 RTO 地基施工與 RTO 機台規劃，預計 111 年底前取得 M01 固定污染源操作許可，經莊協理與廠商評估利用印刷廢氣回收再利用節能改善專案計畫，利用印刷的廢熱回收，轉換成熱水，降低印刷機的烘箱加熱溫度（原來 25 加熱至 55 度 C，熱水 56 度 C，熱水機換器可達 52 度 C-加熱至 55，可以節省電能。
改善後情況概述	1. 111-10-31 取得經濟部能源局 500 萬元設備補助費用。 2. 112-05-12 順利通過經濟部能源局廢冷與廢熱示範觀摩會 3. 每年可節省 231232 度，節省費用 726068 元/年，年能源用戶平均年節電率 6.12%。
備註 (可填入量化之環安衛 /經濟績效指標)	每年可節省 231232 度，節省費用 726068 元/年，年度能源用戶平均年節電率 6.12%。

備註：表格不足時，請另行以附件補充。

核准：莊世和

審查：鄭瑞淑

製表：彭智勇